

**BANDO PER LA SELEZIONE DEI VENDITORI E PER L'ASSEGNAZIONE IN CONCESSIONE DEGLI SPAZI
DELL'AREA PRODUTTORI DEL MERCATO ORTOFRUTTICOLO NAM**

ALLEGATO C - SCHEDA TECNICO ECONOMICA DESCRITTIVA DEGLI SPAZI

| N° IDENTIFICATIVO DEGLI SPAZI | PLANIMETRIA | Dati Catastali | | | | Area chiusa Piano Terra | | Canone annuale in Euro (*) |
|----------------------------------|-------------|----------------|------|----------------|------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| | | Foglio | Map. | Sub. | Cat. | mq CIRCA | destinazione | |
| posteggio n. 6 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 7 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 15 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 16 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 29 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 38 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 55 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| posteggio n. 75 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 5,25 | vendita prodotti ortofrutticoli | 634,33 |
| area deposito n. 3 | P1 | 87 | 527 | 127 (parte) | D/8 | 3,70 | deposito prodotti ortofrutticoli | 461,35 |
| area deposito n. 4 | P1 | 87 | 527 | 127 (parte) | D/8 | 3,70 | deposito prodotti ortofrutticoli | 461,35 |
| area deposito n. 3 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 3,70 | deposito prodotti ortofrutticoli | 461,35 |
| area deposito n. 4 | P2 | 87 | 527 | 128 (parte) | D/8 | 3,70 | deposito prodotti ortofrutticoli | 461,35 |

Nota (*) : l'importo si riferisce al **1° gennaio 2019**. Pertanto l'adeguamento ISTAT di cui all'art. 3.1 dell'Allegato A "Schema di convenzione accessiva alla concessione" sarà applicato dall'1.1.2020 e così a seguire di anno in anno. Si precisa che detti importi devono essere maggiorati dell'IVA di legge.